



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЯЩИКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ
ДЛЯ ЭКСПОРТА**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24634-81

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЯЩИКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ
ДЛЯ ЭКСПОРТА**

Общие технические условия

Wooden boxes for export products.
General specifications

**ГОСТ
24634-81**

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на ящики из древесины и листовых древесных материалов и дощатые обрешетки, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения продукции для экспорта (в т. ч. в страны с тропическим климатом), а также по требованию потребителя - для продукции, изготовляемой на комплектацию для головных предприятий с переупаковыванием в эту тару и без переупаковывания.

Ящики и обрешетки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 2991, ГОСТ 5959, ГОСТ 12082, [ГОСТ 10198](#) и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

1. ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

1.1. Ящики и обрешетки должны изготавливаться следующих типов:

I - VI по ГОСТ 2991;

I, II-2, III, VI по ГОСТ 5959;

I, II, III по ГОСТ 12082;

I - VIII по [ГОСТ 10198](#).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5).

1.2. Толщины деталей в обрешетках при транспортировании морским транспортом должны быть увеличены на одну градацию против предусмотренных ГОСТ 12082, или обрешетки должны быть усилены дополнительными элементами в соответствии с

технической документацией.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

1.3. Ящики длиной более 500 мм для грузов массой св. 50 кг, предназначенные для транспортирования грузов с перевалками и перегрузками в пути следования, а также морским и речным транспортом, должны изготавливаться с поясами из деревянных планок или стальной упаковочной ленты.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Для грузов массой св. 20000 кг применяют ящики типов II, IV, VIII-1, VIII-2, VIII-4 по [ГОСТ 10198](#).

Сечения деталей каркаса и полозьев ящиков рассчитывают по технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5).

1.5. Размеры ящиков и обрешеток должны устанавливаться по стандартам (техническим условиям) на ящики и обрешетки для конкретных видов продукции с учетом требований договора (контракта) поставщика с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем, габаритов упаковываемого груза.

Максимальные наружные размеры крупногабаритных ящиков должны соответствовать габаритам погрузки подвижного состава железных дорог СССР и зарубежных железных дорог, через которые следует груз.

Допускается изготавливать ящики со скошенными верхними углами таких размеров, которые вписываются в габариты погрузки подвижного состава железных дорог.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

1.6. Ящики дощатые типов I и II по ГОСТ 2991, ящики по ГОСТ 5959 и типа VI-I по [ГОСТ 10198](#) по требованию, указанному в договоре (контракте), с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем, должны быть обтянуты или обиты по торцам стальной упаковочной лентой. В дощатых ящиках и обрешетках по поясам из деревянных планок должны устанавливаться угольники или пояса из ленты.

При транспортировании пакетами на поддонах или в контейнерах допускается дополнительные крепления на ящиках и обрешетках не устанавливать.

Ящики для грузов до 50 кг при прямых железнодорожных перевозках без перегрузок допускается не обтягивать (не обивать) по торцам стальной упаковочной лентой.

1.7. Ящики и обрешетки с размерами более 1200×800×1200 мм для обеспечения захвата вилочными погрузчиками должны иметь полозья толщиной 50 - 70 мм, а ящики типов I-3, I-4, II, III, IV, V, VI-4, VII, VIII по [ГОСТ 10198](#) - подполозные доски из отрезков длиной не менее 300 мм и толщиной 50 - 70 мм.

Расположение отрезков должно быть рассчитано с учетом вилочных захватов и отмечено предупредительной надписью «Захвати здесь».

1.6, 1.7. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 4, 5).**

1.8. Решетчатые ящики и обрешетки типа III в местах нанесения маркировки должны изготавливаться с плотной обшивкой или на стенки должны быть прибиты накладки из фанеры или других материалов, если невозможно нанесение маркировки на ярлыки.

Допускается просвет между кромками досок в местах нанесения маркировки до 10 мм.

1.9. В ящиках для грузов массой более 5000 кг при морских перевозках для соединения деталей каркаса должны применяться металлические накладки, скобы, угольники или деревянные бруски в соответствии с [ГОСТ 10198](#).

1.10. **(Исключен, Изм. № 4).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Ящики и обрешетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 2991, ГОСТ 5959, ГОСТ 12082, [ГОСТ 10198](#), настоящего стандарта, нормативно-

технической документации на ящики для конкретных видов продукции по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Допускается по согласованию с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем изготавливать ящики и обрешетки в соответствии с требованиями ГОСТ 2991, ГОСТ 5959, ГОСТ 12082, [ГОСТ 10198](#), без учета требований настоящего стандарта.

По показателям качества древесины досок, планок и брусьев должна соответствовать нормам, установленным в вышеуказанных стандартах.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4, 5).

2.2. Качество фанеры должно соответствовать [ГОСТ 3916.1](#) для сортов $\frac{В}{ВВ}$, $\frac{С}{С}$, $\frac{С}{С}$; ГОСТ 3916.2 для сортов $\frac{ВХ}{ВХ}$, $\frac{СХ}{СХ}$, $\frac{СХ}{СХ}$:

- в ящиках по ГОСТ 5959 - для всех марок;

- в ящиках типов VI, VII, VIII по [ГОСТ 10198](#) - для марок ФСФ и ФК.

Качество древесноволокнистой плиты должно соответствовать [ГОСТ 4598](#) для марки Т, групп качества А и Б или марок Тс-350 и Тс-400 по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 5).

2.3. Детали ящиков должны быть обрезными.

Допускается наличие коры и следов поверхностной червоточины на непропиленной части деталей ящиков, если в договоре (контракте) с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем не предусмотрены другие требования.

2.4. Параметр шероховатости наружных поверхностей деталей плотных ящиков Rm_{max} не должен быть более 320 мкм по [ГОСТ 7016](#).

Параметр шероховатости поверхностей полозьев, подполозных досок, планок для крепления кровельного материала, крышек, закрываемых водонепроницаемым материалом, внутренних поверхностей деталей ящиков и поверхностей деталей решетчатых ящиков и обрешеток Rm_{max} не должен быть более 1250 мкм по [ГОСТ 7016](#).

Допускается в зависимости от требований к упаковке конкретных видов продукции изготавливать дощатые плотные ящики с параметром шероховатости внутренних поверхностей не более 320 мкм по [ГОСТ 7016](#), с параметром шероховатости наружных поверхностей Rm_{max} не более 1250 мкм по [ГОСТ 7016](#).

2.3, 2.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).**

2.5. Доски в плотных ящиках по ГОСТ 2991 и доски обшивки в ящиках типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1 по [ГОСТ 10198](#) должны быть соединены по кромкам в соответствии с соединениями К-2, К-3 или К-6 по [ГОСТ 9330](#), а также на гладкую фугу без клея.

Доски дна и двухслойной крышки в ящиках типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1 по [ГОСТ 10198](#) должны быть соединены по кромкам на пропиленную непрофилированную кромку.

В соединениях К-2, К-3 и К-6 по [ГОСТ 9330](#) не должно быть сквозных зазоров между досками. В соединении на гладкую фугу без клея сквозной зазор не должен превышать 5 мм.

В соединениях К-2 и К-3 допускаются несквозные зазоры между досками не более 3 мм по всей длине досок и повреждение четверти или паза и гребня на расстоянии не более 1/10 длины доски.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

2.6. Плотные ящики по ГОСТ 2991 и обшивки в ящиках типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1 по [ГОСТ 10198](#) должны изготавливаться из досок с пропиленными непрофилированными кромками при транспортировании в крытых вагонах или автомобилях, а также при предварительном упаковывании продукции в чехлы из полимерных пленок.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4, 5).

2.7. Необходимость изготовления двухслойной крышки в плотных ящиках типов I-3, I-4, II, III, IV, V, VIII-1, VIII-2 по [ГОСТ 10198](#), обивки или выстилания стенок, дна и крышки ящиков водонепроницаемым материалом и вид материала, тип соединения досок по кромкам, а также применение чехлов из полимерных пленок должны быть предусмотрены в нормативно-технической документации на ящики для упаковывания конкретных видов продукции.

Двухслойную крышку плотных ящиков допускается изготавливать с нижним слоем из древесноволокнистой плиты толщиной не менее 3,2 мм, при этом водонепроницаемый материал между слоями может не применяться.

2.8. Крышки ящиков типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1, VIII по [ГОСТ 10198](#) должны быть покрыты с наружной стороны водонепроницаемыми материалами, перечисленными в указанном стандарте.

Листы кровельного материала или пленки должны перекрывать друг друга не менее чем на 100 мм. Края листов должны быть опущены на боковые и торцевые щиты на 100 - 150 мм. Листы прикрепляют по периметру на боковых и торцевых щитах и местах перекрытия листов деревянными планками толщиной 16 мм и шириной не более 50 мм.

2.7, 2.8. (Измененная редакция, Изм. № 1, 4, 5).

2.9. В ящиках типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1, VI-4, VII, VIII по [ГОСТ 10198](#) при необходимости обеспечения циркуляции воздуха внутри ящика и удаления влаги должны быть вентиляционные и сточные отверстия.

Вентиляционные отверстия должны быть просверлены в количестве 10 - 15 шт. или прорезаны в количестве 2 - 4 шт. в каждой торцевой стенке ящика.

Сточные отверстия диаметром 15-20 мм должны быть просверлены в досках дна группами по 4 - 5 шт. или прорезаны размером 30×30 мм в количестве по 1 шт. в каждом углу ящика, а при длине ящика св. 2500 мм - и в середине ящика.

Вентиляционные отверстия должны быть защищены с наружной стороны козырьком или решеткой из металла или пластмассы. Конструкция козырька и решетки указана на [черт. 1](#) и [2 приложения 1](#), размеры козырька и решетки устанавливаются в зависимости от схемы расположения вентиляционных отверстий. В ящиках с обшивкой из фанеры или древесноволокнистой плиты козырек можно прикреплять к облицовочным доскам.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4, 5).

2.10. На торцевой стенке ящика может быть установлен карман для упаковочного листа в соответствии с [приложением 1](#), [черт. 3](#). Карман изготавливают по чертежам, утвержденным в установленном порядке, из тонкой листовой стали, окрашенной снаружи и внутри перхлорвиниловыми эмалями или другими стойкими против коррозии лаками или красками, оцинкованной стали или пластмассы. Необходимость установки кармана оговаривается в нормативно-технической документации на ящики для конкретных видов продукции.

Допускается изготавливать карман для упаковочного листа другой конструкции по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.11. Для угольников, обтяжки или обивки ящиков должна применяться стальная упаковочная лента по [ГОСТ 3560](#), [ГОСТ 503](#), листовая сталь по [ГОСТ 16523](#) и тонколистовая оцинкованная сталь по [ГОСТ 14918](#).

Допускается применять отходы оцинкованной ленты по ГОСТ 3559.

Для обтяжки допускается применять равнопрочную ленту из полимерных материалов, изготовленную по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. №1,3).

2.12. (Исключен, Изм. № 5).

3. ТРЕБОВАНИЯ К ЯЩИКАМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫМ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ В РАЙОНЫ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ.

3.1. Ящики в тропическом исполнении изготавливают при поставке продукции в страны, перечень которых приведен в [ГОСТ 15150](#).

Требования к изготовлению ящиков в тропическом исполнении распространяются при поставке продукции на всю территорию Японии.

При поставках продукции в районы с сухим тропическим климатом изготовление ящиков в тропическом исполнении производится по требованию внешнеэкономических организаций или иностранного покупателя.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. Для изготовления ящиков по ГОСТ 2991, ящиков и деталей ящиков по [ГОСТ 10198](#), обрешеток по ГОСТ 12082 и планок ящиков по ГОСТ 5959 должны применяться пиломатериалы лиственных пород и березы по [ГОСТ 2695](#), пиломатериалы хвойных пород по [ГОСТ 8486](#) и [ГОСТ 24454](#) или заготовки из древесины хвойных пород по [ГОСТ 9685](#), для изготовления стенок ящиков по ГОСТ 5959 и обшивки ящиков типов

VI, VII, VIII по [ГОСТ 10198](#) - фанера марок ФСФ и ФК сортов $\frac{В}{ВВ}$, $\frac{ВВ}{С}$ по [ГОСТ 3916.1](#), сортов $\frac{ВХ}{ВХ}$, $\frac{ВХ}{СХ}$ по ГОСТ 3916.2 и древесноволокнистая плита марки Т, групп качества А и Б по [ГОСТ 4598](#) или марок Тс-350 и Тс-400 по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.3. По требованию, указанному в договоре (контракте) поставщика с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем, древесина, фанера и древесноволокнистая плита для изготовления ящиков и обрешеток должна быть защищена от биологического разрушения грибами и насекомыми по [ГОСТ 15155](#) или окрашена с наружной и внутренней сторон перхлорвиниловыми эмалями или другими красителями в соответствии с требованиями [ГОСТ 9.401](#), или масляными красками. В масляные краски вводят 3 % салициланилида.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

3.4. 3.5. **(Исключены, Изм. № 1).**

3.6. Влажность древесины ящиков и обрешеток не должна быть более 22 %.

По согласованию с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем, если это не влияет на сохранность и качество продукции, допускается изготавливать ящики и обрешетки из древесины с влажностью более 22 %. При этом ящики и обрешетки должны иметь крепления в виде поясов из стальной упаковочной ленты. Влажность древесины полозьев и подполозных досок не регламентируется.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.7. Крышки ящиков типов I-3, II-1, II-3, III, IV, V, VIII по [ГОСТ 10198](#) допускается, а при транспортировании в страны с влажным тропическим климатом по требованию внешнеэкономической организации или иностранного покупателя должны изготавливаться двухслойными с прокладками между слоями толя, пергамина, рубероида, полимерной пленки или упаковочной бумаги в соответствии с [приложением 2 \(черт. 1 и 2\)](#). При этом крышки ящиков кровельным материалом не покрывают.

По согласованию с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем при транспортировании в страны с влажным тропическим климатом допускается крышки ящиков изготавливать однослойными с покрытием сверху и снизу водонепроницаемым материалом.

Доски верхнего и нижнего слоев крышки располагают взаимно перпендикулярно и соединяют между собой по периметру так, чтобы каждый конец доски был прибит гвоздями:

- при ширине досок до 125 мм - одним;
- при ширине досок более 125 мм - двумя.

Допускается изготавливать нижний слой крышки из древесноволокнистой плиты толщиной не менее 3,2 мм с прокладкой между досками обшивки крышки и древесноволокнистой плитой водонепроницаемого материала в соответствии с [приложением 2, черт. 2](#). По требованию внешнеэкономических организаций или иностранного покупателя крышки ящиков типа VI по ГОСТ 5959 изготавливают однослойными из досок.

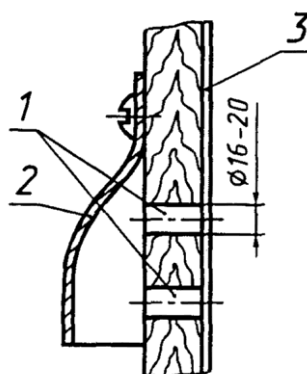
(Измененная редакция, Изм. № 1, 4, 5).

3.8. Вентиляционные и сточные отверстия должны быть закрыты металлической сеткой с ячейками от 0,9 до 1,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

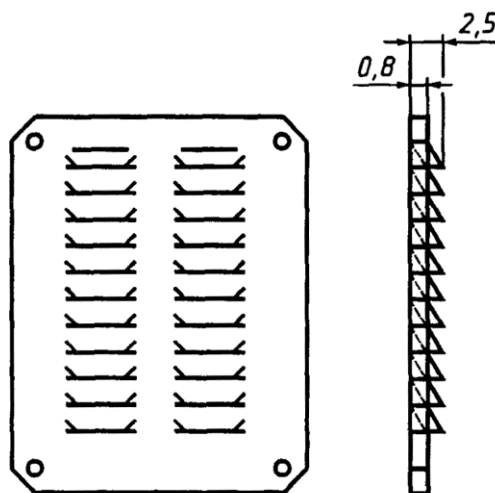
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Установка козырька или решетки над вентиляционными отверстиями.



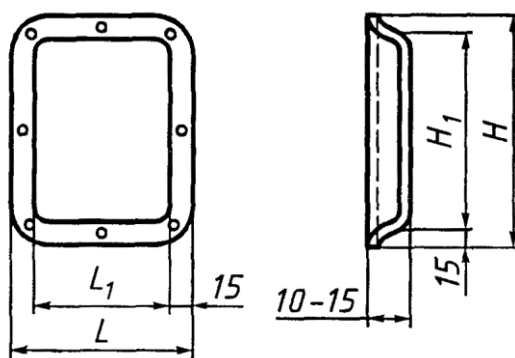
1 - вентиляционные отверстия; 2 - металлический козырек; 3 - водонепроницаемый материал.

Черт. 1.



Черт. 2.

Конструкция и размеры кармана для упаковочного листа.



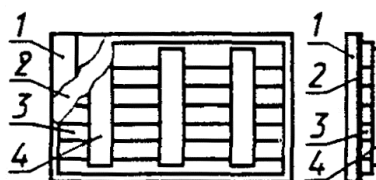
Черт. 3.

Размеры в мм

| Номер кармана | L_1 | L | H_1 | H |
|---------------|-------|-----|-------|-----|
| 1 | 115 | 145 | 80 | 110 |
| 2 | 115 | 145 | 160 | 190 |

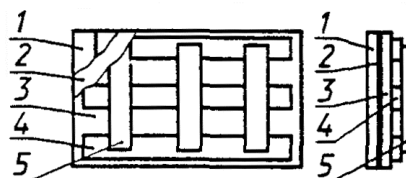
ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Конструкция двухслойной крышки.



1 - поперечная доска обшивки; 2 - водонепроницаемый материал; 3 - продольная доска обшивки; 4 - поперечный брус крышки.

Черт. 1.



1 - поперечная доска обшивки; 2 - водонепроницаемый материал; 3 - обшивка из древесноволокнистой плиты; 4 - продольный брус крышки; 5 - поперечный брус крышки.

Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 4).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ.

1. РАЗРАБОТАН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И. Н. Ганцовский, О. И. Лебедева, Т. Б. Скоробогатов.

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.03.81 № 1262.

3. ВЗАМЕН ГОСТ 10.65-72.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ.

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| ГОСТ 9.401-91 | 3.3 |
| ГОСТ 503-81 | 2.11 |
| ГОСТ 2695-83 | 3.2 |
| ГОСТ 2991-85 | Вводная часть, 1.1, 1.6, 2.1, 2.5, 2.6, 3.2 |
| ГОСТ 3559-75 | 2.11 |
| ГОСТ 3560-73 | 2.11 |
| ГОСТ 3916.1-96 | 2.2, 3.2 |
| ГОСТ 3916.2-96 | 2.2, 3.2 |
| ГОСТ 4598-86 | 2.2, 3.2 |
| ГОСТ 5959-80 | Вводная часть, 1.1, 1.6, 2.1, 2.2, 3.2, 3.7 |
| ГОСТ 7016-82 | 2.4 |
| ГОСТ 8486-86 | 3.2 |
| ГОСТ 9330-76 | 2.5 |
| ГОСТ 9685-61 | 3.2 |
| ГОСТ 10198-91 | Вводная часть, 1.1, 1.4, 1.6, 1.7, 1.9, 2.1, 2.2, 2.5-2.9, 3.2, 3.7 |
| ГОСТ 12082-82 | Вводная часть, 1.1, 1.2, 2.1, 3.2 |
| ГОСТ 14918-80 | 2.11 |
| ГОСТ 15150-69 | 3.1 |
| ГОСТ 15155-89 | 3.3 |
| ГОСТ 16523-89 | 2.11 |
| ГОСТ 24454-80 | 3.2 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.92 № 579.

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в апреле 1985 г., июле 1986 г., апреле 1987 г., феврале 1990 г., мае 1994 г. (ИУС 7-85, 10-86, 7-87, 5-90, 8-94).

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 1. Типы. Основные параметры и размеры..... | 1 |
| 2. Технические требования..... | 2 |
| 3. Требования к ящикам, предназначенным для продукции, поставляемой в районы с тропическим климатом..... | 5 |
| <i>Приложение 1 рекомендуемое</i> | 6 |
| <i>Приложение 2 рекомендуемое</i> | 7 |